CS51

Sistema de retención automático de vehículos.

Descripción técnica.

El **Sistema de Retención Automático CS51** está diseñado para inmovilizar vehículos durante la carga y descarga de mercancías de forma totalmente automática y **es compatible con la mayoría de camiones**.

Cuenta con un **sistema inteligente de posicionamiento**, que coloca el carro del retenedor en el lugar adecuado, para iniciar así el procedimiento de forma correcta.

Fabricado con **materiales** de **alta calidad** (perfil HEB, chapas de 10/12 mm y bulón de 70 mm) y un **acabado galvanizado**, garantiza **robustez** y **durabilidad**.

Además, se integra con los demás componentes del muelle de carga para **garantizar la máxima seguridad**, impidiendo cualquier operación hasta que el vehículo esté totalmente inmovilizado.

Características técnicas y rendimiento.

Longitud total:	3475 mm
Rango operativo:	2470 mm
Ancho total:	915 mm
Altura de bloqueo:	370 mm
Alimentación eléctrica:	1.1 kW ; 230 VAC
Rango de temperatura de trabajo:	-20ºC / +50ºC
Ø Rueda máximo:	Ø1080mm (código 385/65/R22.5 o similar)
Fuerza de bloqueo:	>170 Kn
Instalación:	Atornillada a hormigón

Seguridad garantizada.

Sistema inteligente de posicionamiento.

Accionamiento automático.

El **sistema CS51**, cumple con la directiva de máquinas **2006/42/CE** y las normas: **UNE-EN ISO 13857, EN ISO 12100** y **EN 60204** y es conforme con las directrices **FEM 12.008 (Federación Europea de manutención).**

Calle de Montserrat Roig, 13 – 08520 Les Franqueses del Vallés – Barcelona – (España)
Para más información, contacta con nosotros en el +34 93 544 47 08 o inkema@inkema.com.

Inkema

Funcionamiento.

El **Sistema de Retención de Vehículos Automático CS51**, lleva incorporado de serie un panel de control con **Indicadores LED** para orientación en el proceso de carga/descarga y **Pulsadores LED** para un accionamiento fácil e intuitivo.

Los indicadores LED situados en el carro y en el panel de control del propio equipo, informan tanto al conductor como al personal del muelle, las fases de la carga/descarga, así como el estado del vehículo (bloqueado o desbloqueado) respectivamente.

Panel de control CS51.

Inicialmente, el operario verifica que el camión se encuentra aparcado en el muelle y acciona desde el panel de control, la activación del sistema. El posicionamiento del **Carro** y colocación del **Bulón de bloqueo** se lleva a cabo de forma totalmente automática. Una vez se encuentra bloqueada la rueda del vehículo por el Bulón, se podrá proceder con la activación del resto de equipos que conforman el muelle de carga (plataforma niveladora y/o puerta.

Una vez finalizada la operación de carga/descarga y vuelta al estado inicial del resto de equipos que conforman el muelle, el operario podrá proceder desde el panel de control con la desactivación del sistema. La retirada del Bulón de bloqueo, así como el posicionamiento del Carro a su posición de inicio, se lleva a cabo de forma totalmente automática

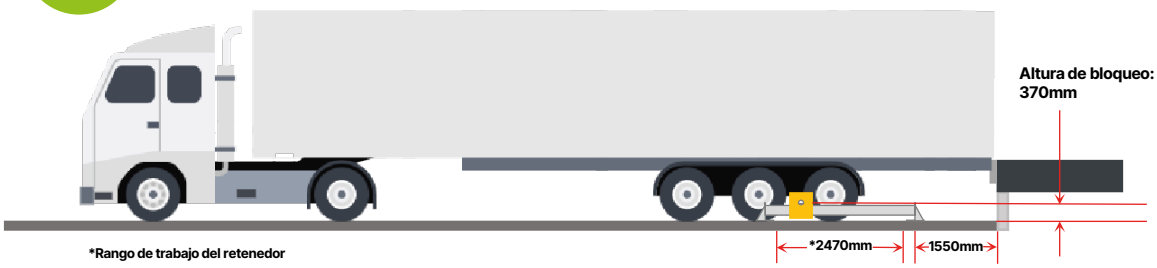
Referencia de indicadores LED.

VERDE
- El vehículo puede acceder al muelle de carga (LED exterior)
- La operación de carga/descarga puede ser llevada a cabo (LED interior)
- El vehículo puede abandonar el muelle de carga (LED exterior)

ROJO INTERMITENTE
- El vehículo se ha bloqueado y se pueden activar los equipos del muelle de carga (LED interior).
- El proceso de desbloqueo del vehículo se está llevando a cabo (LED exterior).

ROJO
- El vehículo se encuentra bloqueado (LED exterior).
- El sistema de retención se encuentra desactivado (LED interior)

Compatibilidad.

Hemos diseñado el **Sistema de Retención de Vehículos Automático** para que sea compatible con la mayoría de camiones que circulan por el mundo.

Camiones, tráilers y otros vehículos que cumplan con las siguientes medidas: